



LA PERFECTA PROTECCIÓN

GALVANIZADO

ED 07 - 19



PROCESO COMPLETO DE GALVANIZADO EN CALIENTE

- Inspección y clasificado.
- Desengrase ácido.
- Decapado ácido.
- Lavado.
- Fluxado en caliente.
- Baño en crisol de zinc fundido.
- Enfriamiento en cuba de agua.
- Pasivado (opcional).
- Inspección y acabado final.

SERVICIO INTEGRAL AL CLIENTE

- *Recogida y entrega del material.*
- *Cumplimiento de plazos (instalaciones en funcionamiento 24 horas/día).*
- *Precios competitivos.*

GARANTIA DE CALIDAD

- Control mediante ensayos.
- Conforme a la norma ISO 1461.
- FUNTAM posee el “Registro de Empresa” expedido por AENOR, que certifica la adecuación de su sistema de calidad a los requisitos de la Norma ISO 9001.

GALVANIZADO

ED 07 - 19

La corrosión es uno de los problemas fundamentales que afectan al acero expuesto a la intemperie.

La acción agresiva de los agentes externos puede – si el metal no ha sido adecuadamente protegido – afectar gravemente a su estructura, deteriorando no solo su aspecto estético, sino también su respuesta a las solicitaciones que debe soportar.

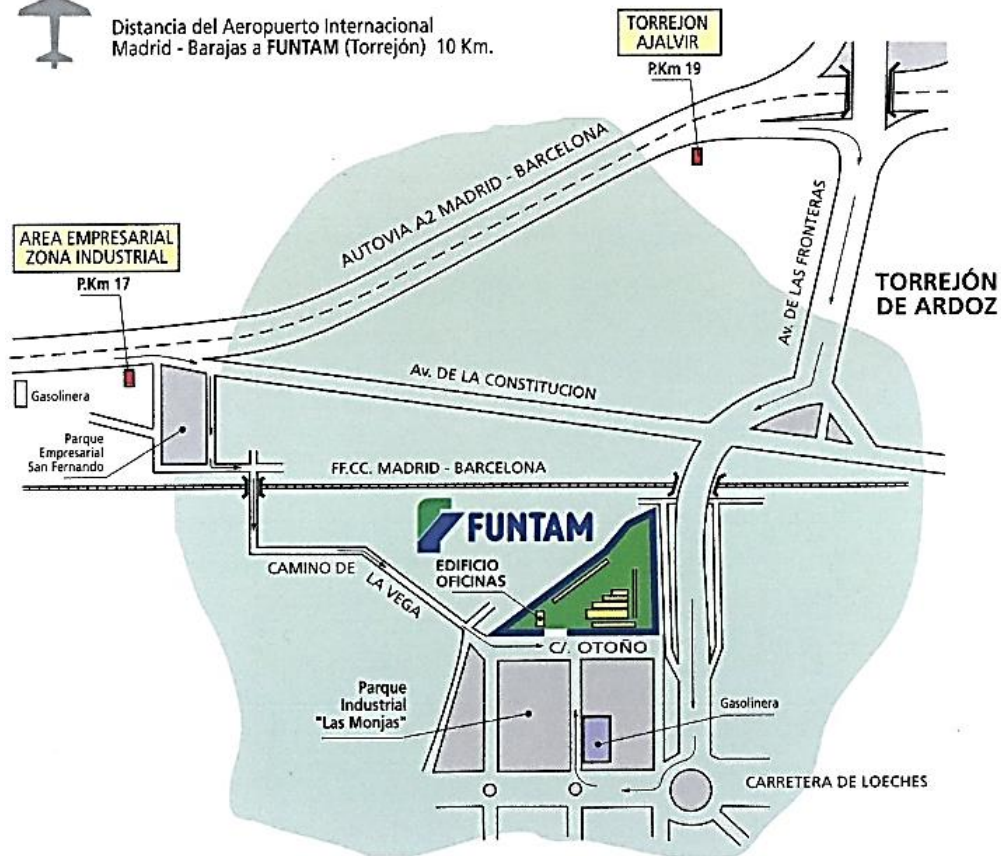
Con una experiencia de más de setenta y cinco años en el campo del galvanizado, **FUNTAM** cuenta hoy con los medios técnicos más avanzados y un equipo humano altamente especializado, que hacen posible atender los requerimientos de las empresas que precisen aplicar protección mediante galvanizado en caliente a sus piezas o estructuras en acero.

Las instalaciones de galvanizado de **FUNTAM**, con una superficie de más de 5.000 metros cuadrados dentro de un amplio complejo industrial en Torrejón de Ardoz, cuentan, entre otros equipos, con una cuba de galvanizado de 12,4 x 1,7 x 2,3 metros que es, por dimensiones, una de las mayores de España. Dispone además de cuatro puentes grúa, de 2 x 4 toneladas cada uno, así como de todas las dotaciones necesarias para el desarrollo completo del proceso de galvanización en caliente, lo que permite a **FUNTAM** responder a las peticiones de sus clientes con rapidez y a un precio altamente competitivo.

Los trabajos de galvanizado realizados por FUNTAM no solo incluyen el proceso industrial propiamente dicho, si no que incorporan también un riguroso control de calidad del producto acabado, tanto en lo relativo a la adherencia del recubrimiento, como al espesor de la capa de zinc aplicada.



Distancia del Aeropuerto Internacional
Madrid - Barajas a FUNTAM (Torrejón) 10 Km.



C/ Otoño, s/n
28850 Torrejón de Ardoz (Madrid)
Tel.: 91 677 85 07
Fax: 91 656 14 05
Contacto: comercial@funtam.es
Web: www.funtam.es

